

ВСИЧКО ЗА ЛЮБИТЕЛИТЕ
НА КЛАСИЧЕСКИ АВТОМОБИЛИ



fertan[®]

СЪВЕТИ ЗА ОБРАБОТКА, ВЪЗСТАНОВКА,
ПОДДРЪЖКА И ЗАПАЗВАНЕ НА АВТОМОБИЛА



КАЧЕСТВЕНИ ПРОДУКТИ ОТ ФЕРТАН

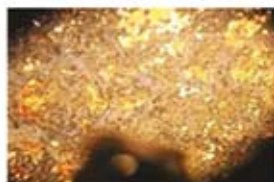
Покритие за резервоари



ТАПОКС е покритие, разработено за вътрешността на алуминиеви и стоманени резервоари.

Продуктът издържа на гориво и етанол, както и нагорещено масло, и е полезен за баластови корабни резервоари.

ТАПОКС има приложение и в индустрията, както и за бетонни подови настилки.



Драги привърженици на класическите автомобили,

Всяка година ръждата и корозията причиняват щети за милиарди. По тази причина е разбираемо, че все повече собственици искат да защитят своите коли и други метални части от тази напаст. Важно е да се разбере, че повече от 75% от ръждата по шасито започва отвътре-навън. Една наистина ефикасна защита трябва да противодейства на този проблем в самата му основа: кухините и двойното заваряване. Нашият продукт ФЕРТАН® (FERTAN®) преобразувател на ръжда действа ефикасно именно в тези труднодостъпни зони, благодарение на своя вискозитет, успявайки да почисти ръждата и да предотврати повторната ѝ поява. Това очевидно се отнася не само за коли, а и за всичко направено от метал. Ето защо ние предоставяме ФЕРТАН® и за индустриална употреба, за водопроводи, кораби, пристанищни инсталации и т.н.

С най-добри пожелания,
Професионалният екип
на ФЕРТАН





Трябва ли нашите класически автомобили да ръждясват?

Почти всеки притежател на един или повече класически автомобили (и следователно жертва на ръждата) си задава този въпрос.

Но първо, трябва да отговорим на въпроса: Какво е ръжда?

Мнозина учени са спорили по въпроса, стигайки до различни отговори. За да опростим малко нещата, ще се ограничим до ръждата в класическите автомобили (напр. тази в металните конструкции), което ще послужи за нашите цели.

Съществуват две теории за появата на ръжда: едната, на Уитни и Уди, твърди, че тя се явява в резултат от йонен обмен в метала, докато другата, на Уолкър, отдава явлението на електрически потенциали. Така процесът може да бъде обяснен или чрез действието на различни йони, или чрез разликата във волтажа в различните части на металната повърхност.



Фактът, че йонизацията на метала отделя електрони, които се абсорбират от водно-кислородна система и в следствие се прехвърлят на железните съединения, за да образуват железен хидроксид (ръжда), не е достатъчен, за да се обясни този сложен феномен.

По същество това трябва да покаже, че ръждата не може да бъде, химически казано, ясно дефинирана и статично свързана за желязото, а по-скоро е хетерогенна и динамично променяща се система.

Но какво може да противодейства на тази активна и динамична система, така че да не разгради изцяло класическия автомобил?

Много вече съществуващи изследвания доказват, че е от изключителна важност да се премахне ръждата, преди да започне процесът на поставяне на дълготрайно защитно покритие. Това пречи на ръждата да продължи съществуването си като динамична система, макар и под прикритие.

Тогава как да се преборя с ръждата, и как що-годе икономично да мина през целия този процес?

Ако направим научно изследване на вътрешността на една стара кола, било то монококна конструкция с много заварени сглобки или "просто" един автомобил с

шаси, в ръждата ще намерим освен всичко друго и разтворими частици желязо, калциев карбонат, магнезиев карбонат и калциев хлорид. Също така в ръждата ще открием и влага и кислород.

Дори да нанесем произволен защитен слой върху тази хетерогенна динамична повърхност, който би я довел до застой като спре достъпа на кислород, ще пожънем успех



единствено на външен вид. Под този "защитен слой" остават заклещени частици ръжда, заедно с влагата и кислорода, които ще продължат своя процес на ръждясване, макар и по-бавно.

Ако постъпите така със своя класически автомобил, трябва да сте подготвени за тези последствия рано или късно, или дори да я продадете с тежка съвест. ►

Следователно е абсолютно наложително да отстраните тази хетерогенна динамична система напълно, преди да приложите защитен слой. Как да постигнете това естествено зависи от частите, нуждаещи се от третиране?

Все пак, трябва да направим разграничение между две възможности:

1. Механично отстраняване

2. Химическо отстраняване

Механичните методи имат преимуществото на модерните технологии, като сухия лед, които оставят повърхността перфектно почистена и гладка, готова за обработка с прилагане на висококачествен защитен слой, който предпазва от корозивни атаки в дългосрочен план. Механичното отстраняване на ръжда обаче не е достъпно навсякъде, както сигурно вече сте се уверили и сами.

Да се разреже корозирала метална част с ъглошлайф, за да се почисти (и то без ъгли, слоеве, заварки и т.н.), е безсмислено. Освен това, последващото заваряване създава още корозивни замърсители, които достигат до металната повърхност - място, където определено не са желани!

Във всички тези механично недостъпни зони, само химическата обработка на ръжда ще спомогне за отстраняването на хетерогенната динамична система. Внимателно каросерията на колата може да бъде отстранено от работещите части и всичките ѝ съставни части да бъдат разделени и



потопени в химическа вана. Това премахва старите филъри, бои, грундове, защитни слоеве и т.н. и показва истинското състояние на структурата.

С всяка ценна класика, това е препоръчително начинание, особено вземайки предвид, че високата цена на поддръжка ще бъде компенсирана с висока продажна цена.

Но какво става, когато "обикновените" Beetle, Escort, Spitfire или каквото и да е вашето возило не оправдават такава обработка, защото е твърде скъпа?





В този случай, за да се задържим в нормален бюджет, трябва да се уверим, че можем да постигнем максимален успех с минимални средства. Потенциално успешен метод е да използваме химически продукти за премахване на ръжда и оптимално - за защита, точно както преобразувателя на ръжда. Когато направим това непосредствено след химическата процедура, то той може да защити тялото от атмосферна корозия при процеса на изсъхване. Модерният конвертор на ръжда има предимството, че едновременно премахва Fe^{3+} йоните в ръждата и оформя защитен слой цинков фосфат,

така че никаква ръжда не може да се оформи отново от вода и влага. Важно е да бъдат отмити с вода водно-разтворимите корозивни елементи напр. химически соли.

Друг начин е да използваме химически продукт за премахване на ръждата и запоритие едновременно - с други думи - конвертор. Той често бива приложен веднага след потапяне във ваната, за да предотврати атмосферна корозия при изсъхване. Ако хетерогенната динамична система бъде премахната по този начин, то процесът по оформяне на защитен слой може да започне, като във външната част това означава филър, грунд и боя. В кухините, колоните, бонетата и т.н. най-добра защита се постига с нанасянето на няколко слоя вакса. Тези слоеве трябва да се нанасят на стайна температура с няколко часа до дни разстояние, за да може да засъхнат във всяка малка дупчица и да я затворят, постигайки хомогенно и стабилно покритие с дълготрайна защита. В обобщение можем да установим, че комбинацията от механично и химическо отстраняване на ръжда, е най-добрият начин трайно да предпазим метални и вече ръждясали повърхности.

fertan

ФЕРТАН е продукт, доказал се през годините, който позволява преобоядисването на ръждясали повърхности. Вече няма нужда ръждата да се отстранява механично, защото ФЕРТАН я премахва и преобразува. Той е много ефикасен и в кухни.

Механичното премахване на ръжда и пясъкоструенето могат да се провалят, премахвайки единствено по-хлабавите частици ръжда. Само с едно боядисване ФЕРТАН конвертор на ръжда можете да постигнете стандарт на почистване до почти бляскава метална повърхност (SA - 2.5) и да се радвате на значително по-ниските цени на продукт, който щади природата.

Какво означава ФЕРТАН?

Можете да видите малко от химическата формула в името, защото

FER = ferrous (лат. за желязо) и

TAN = танин.

Какво е ФЕРТАН?

ФЕРТАН е продукт на водна основа, който пробива ръждивия слой, преобразува го химически и оставя полиран метал след себе си. Важното е, че ФЕРТАН не покрива ръждата, както другите продукти, а я разгражда. Остатъчната черна пудра може да бъде лесно отмита, а защитният слой, който остава под нея, е свързан силно с метала. Той замества ръждата и образува връзка с метала под нея.



an

На повърхността, той оформя плътно съединение от желязо и танин, който е неразтворим във вода и се превръща в идеална основа за допълнителна обработка.

ФЕРТАН може да бъде използван като защитен слой при леко ръждясал метал, упорита ръжда, както и „чист“ метал. Тъй като ФЕРТАН е на водна основа, той си пробива път в застъпвания, спойки, двойни заварявания и дори излющена боя, където започва да действа. Може да бъде използван както на сух, така и на влажен метал. Не взаимодейства с гума, хром, пластмаса, стъкло или ненаранена боя. ФЕРТАН се активира само при допир до метал или ръжда. Той се отмива лесно с вода от всяка друга повърхност. Не е токсичен при вдишване или допир. Също така, той е незапалим и свежда до минимум щетите за околната среда от премахването на ръжда. Стига повърхността да се обработи и със защитен слой, ефективността на ФЕРТАН ще издържи с години. ФЕРТАН може да се използва във всякакви атмосферни условия освен при замръзване.

Инструкции за употреба:

Първо премахнете свободните ръжда, грес, мазнина и мръсотия с четка, суха кърпа, водоструйка или нещо подобно. След това нанесете ФЕРТАН с подходящи четка, ролка, гъба или спрей.

След около час навлажнете обработената повърхност (не се налага при влажни условия, напр. в кухни). Сега просто оставете ФЕРТАН да действа 24 часа (48 часа при температури под 12°C). Не използвайте при температури под точката на замръзване.

Винаги почиствайте повърхността преди допълнителна обработка.

Готовите метални повърхности могат да бъдат оставени така от няколко дни до шест месеца преди да бъдат обработвани. Преди обработка, като боядисване, повърхността трябва да бъде измита с вода или черният прах, образуващ се от преобразуването на ръждата, да бъде избърсан с мека кърпа.

Един литър ФЕРТАН е достатъчен за площ от около 15 м². Покрийте всичко наоколо, защото ФЕРТАН може да остави следи върху по-светли повърхности. Ако използвате спрей, периодично промивайте пръскащата наставка с вода.

ФЕРТАН е тъмна течност със специфична миризма, която е леко киселинна и има специфична гравитация 1.18.

При допир с кожата просто отмийте с вода. Не е подходящ за пиене. В затворен контейнер, ФЕРТАН е практически без срок на годност. Съхранявайте на защитено от замръзване място.



3-те най-важни стъпки при реставрация

1. Почистване
2. Обработка с ФЕРТАН
3. Допълнителна обработка



1. Почистване

Почистването е съществена част от подготовката. Готовият продукт може да бъде само толкова добър, колкото му позволява подготовката. Моля, не забравяйте, че преди да използвате ФЕРТАН®, металната повърхност трябва да е перфектно чиста. ФЕРТАН® е на водна основа и не може да реагира 100% ефективно с ръждата при наличието на мръсотия, мазнина, грес или силикон, затова моля първо почистете старателно повърхността. Ръждата не може да бъде изцяло премахната от метала, но трябва да бъде напълно чиста.

С тези препарати, това не е никакъв проблем!

Те помагат и с издържливост, тъй като почистените предмети издържат повече. Внимавайте и да не подминете прикрит силикон. Малки частици от него остават в порите и ъглите дори на изчистения метал и могат да се премахнат единствено с отстранител на силикон.



2. Обработка с ФЕРТАН®

Обработката с ФЕРТАН® всъщност е много проста, особено що се касае за вече чисти повърхности. Все пак в труднодостъпни зони като кухни, компресорът и инжектор с 360-градусова дюза са много полезни. Ще намерите пистолети под налягане за кухни и гравитационни такива на края на тази брошура. В тази брошура също така ще намерите и специфични инструкции за всички сфери на реставрацията на автомобили. Моля отнесете всякакви последващи въпроси към нашия отдел техническо обслужване на клиенти.

ФЕРТАН® се продава в широк спектър от размери. Те варират от малка 30-милилитрова тубичка с вградена четка до 1000-литров индустриален контейнер. Еднолитровата кутия върви със стандартизиран съединител, който е подходящ за всякаква екипировка за кухни и каросерия на колата.



3. Допълнителна обработка

Допълнителната обработка е от особено значение, защото подси-гурява защитата не само на пред-мета, а и тази на слоя ФЕРТАН®.

Моля, обърнете внимание: В кухня или разрез, след обра-ботка с ФЕРТАН®, използвайте единствено вакса за кухни и нищо друго. Запомнете, никога не използвайте нееластични про-дукти (грундове, цветно покри-тие и т.н.). За защита под каросе-рията на колата трябва да имате предвид изискванията, които ще има към нея в бъдеще.

Например, кола за състезания или лятна кола нямат нужда от три слоя защита под каросерията. В тези случаи козметични промен-и с привлекателен цвят боя и на-пълно втвърдяваща се прозрачна вакса ще са достатъчни.

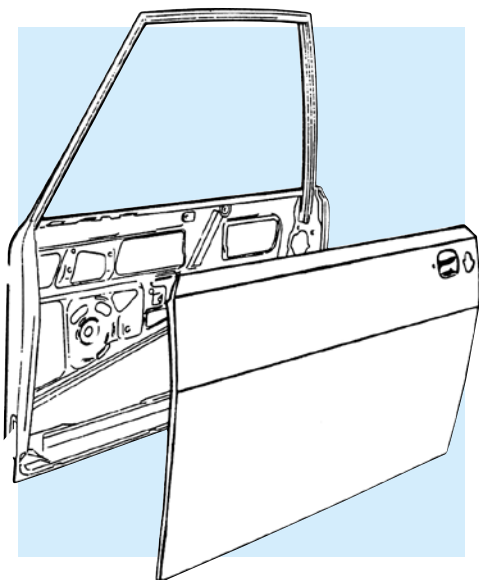
Трябва сами да вземете решение, но, моля, не забравяйте, че вакса-та като крайно покритие върши забележимо по-добра работа от продукти на битумна или катра-нена основа.

Внимавайте също да използвате покритие с правилна дебелина.



Премахване на ръжда и корозия в гънки и спойки 1

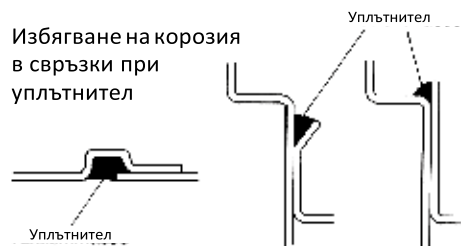
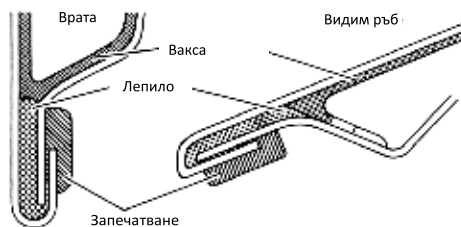
За начало, външните части на нагънатите спойки се изглаждат до гладко с пясъкоструене като подготовка за обработка. Всякакви ръждиви ямички и точкови отвори не трябва да бъдат обработвани, докато не приключи работата по нагънатите спойки, за да се избегнат проблеми с нанасянето на филтри и други покрития. При обработката на нагънати спойки на врата се препоръчва премахването на тапицерията, за да се отвори по-добър достъп и за да не се замърси самата тапицериya.



ФЕРТАН трябва да бъде нанесен директно върху вътрешността на нагънатата спойка с пръскащ пистолет под налягане около 4 бара, като заради своя вискозитет той отчасти ще навлезе в гънките и отчасти ще излезе от долната част.

За да се избегнат петната и белязването, ФЕРТАН следва да бъде измит с вода колкото може по-бързо. Това разбира се не е важно, ако този участък ще бъде пребо-ядисван след това.

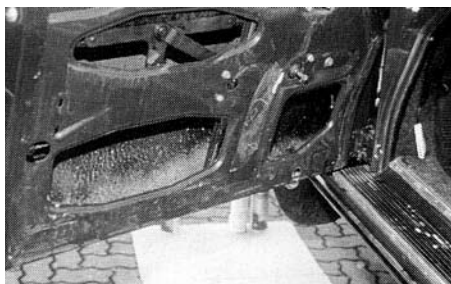
В нагънатите спойки, ФЕРТАН трябва да бъде оставен да действа за 24 часа, след което гънката трябва да бъде обилно измита. Това също може да се извърши със спрей пистолет. Вода, наред с мръсотия и прах, извират от дренажната система, поради което е от особено значение тя да остане отворена.



Гънките са напълно прочистени от ръжда и финално се покриват с вакса.

Премахване на ръжда и корозия в гънки и спойки 2

При обработка на кухни в бонета и врати трябва да се използва спрей-наставка за кухни, по възможност в комбинация с спрей-пистолет под високо налягане за кухни, както при другите такива случаи. Разликата е, че в този случай отворите често са доста по-малки от обикновено и не могат да бъдат достигнати с нормален (8-10 мм) накрайник.



Крайният защитен слой (НТ вакса) не трябва да бъде нанесен прекалено дебел, за да не създаде проблеми по-късно при боядисване. Ако някоя от частите или кухините изглежда сякаш имат прекалено много вакса, то тя трябва да бъде отстранена с разтворител.

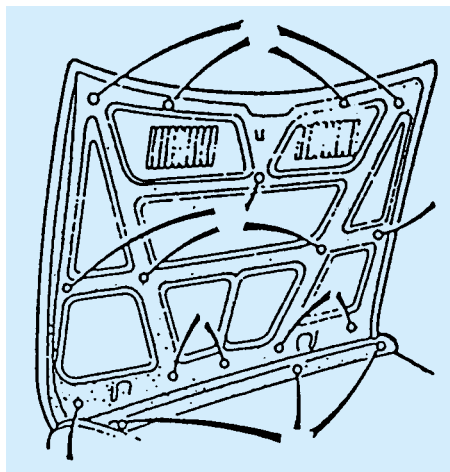
С пистолета под налягане за кухни може да нанесем чрез тънка сонда и ФЕРТАН, и водата, необходима за почистване, която трябва да се ползва докато през отворите не излиза единствено чиста вода.

При последващата обработка с вакса, винаги първо нанасяйте тънък слой PRE-WAX, вакса, която пробива през заваряване и подготвя повърхността, а след поне 24 часа нанесете и ваксата за кухни. По този начин защитата на застъпващите се и заварените части е перфектна и дълготрайна.

За най-малките отвори на врати и бонета, както и при А- и Б- страничните колони, пистолетът с 360-градусова сонда ФЕРТАН е специално предназначен за премахване на ръждата и защитата на тези зони. Подобно на това, предварителната обработка с PREWAX и довършителната обработка с НТ защита за кухни също се извършват със спрей и 360-градусова сонда.

ВАЖНО: след затваряне на дренажните системи за вода, не забравяйте да ги отворите отново с тел.

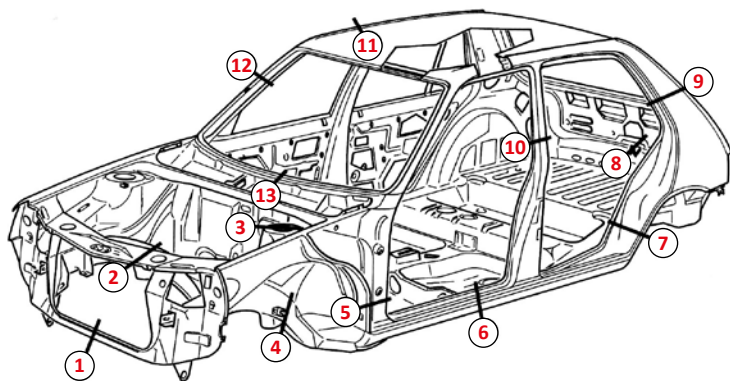
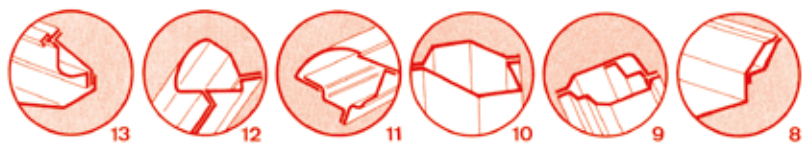
Външната част на доскоро ръждясалата врата може да бъде обработена с тънък слой FERPOX (Епоксиден грунд спрей), което поставя и допълнителна защита срещу повторно ръждясване.



Премахване на ръжда в кухини - секция 1

В кухините на каросерията, както и в тези по други метални части можем да открием ръжда и корозия. За да ги отстраним колкото може по-ефективно и дългосрочно да предотвратим повторно ръждясване, трябва първо да разберем как се е появила тази корозия. Само с предварително достъпна диагноза можем да се справим успешно с ръждата.

Тези соли се свързват, за да оформят киселина, която действа агресивно спрямо метала и всякакви защитни покрития, като причинява огромни щети с течение на времето. На практика е невъзможно да предотвратим навлизането на влага, което се засилва многократно ако колата се ползва зимно време или на осолени пътища.



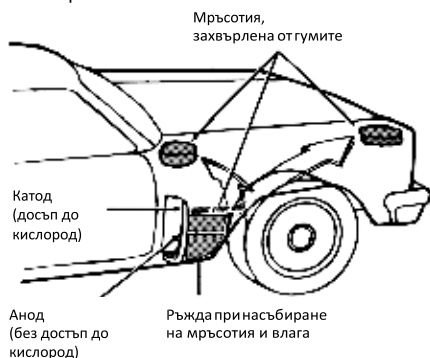
Как се образува ръждата

Корозията се заражда чрез електрохимически процес, който се засилва още повече, ако не вземем целенасочени мерки за отстраняването ѝ. Електрохимическият процес започва като резултат от кондензация на вода по вътрешните повърхности и насъбирането ѝ по метала. Там, тази влага се обогатява със соли.

При някои возила, поради дизайна на шасито, е възможно различни обекти по пътя да бъдат подхвърлени нагоре, където се заклещват и значително се изсушават, причинявайки тежка корозия при повторно навлажняване. Проучванията показват, че големи количества вода и високи нива на влага се отчитат в кухините.

Премахване на ръжда в кухини - секция 2

В тези зони температурите през лятото могат да достигнат до 90°C и когато температурите паднат през нощта, се забелязва значително нарастване на атмосферната влажност, тъй като за температури от 20°-30°C, влажността се увеличава с 6.5% за всеки градус покачване. Това означава, че кухините трябва да се считат за постоянно влажни, дори мокри, по всяко време, ден или нощ.



Това често засяга класическите коли, тъй като при тях активната защита от корозия изцяло или частично отсъства. Това означава, че спойки и застъпвания често се оказват много слаби звена. Този дефицит на защита от корозия при направата на автомобила не може да бъде компенсирани в последствие, тъй като е присъща на самия дизайн. Ако кухините на колата трябва да бъдат защитени, механичното почистване от ръжда ще бъде възможно единствено ако всички(!) те бъдат отворени. Това означава, че ще се наложи и те да бъдат заварявани отново, което на свой ред създава още проблеми, тъй като новите спойки са незащитени.

Да се предпази вече ръждясала кухня само с капсулиращ защитен слой (напр. боя) означава, че всякаква ръжда и вредните химически вещества в нея просто биват запечатани и могат да продължат да нанасят щети. Това няма как да бъде правилното решение! Ръждата, обогатена с вредните химикали в слой, който е само повърхностен, образува мехурчета чрез химическа осмоза, в които започва още по-сериозен процес на корозия. Следователно е важно да премахнем ръждата и вредните вещества още в самото начало. Това е наложително преди да се вземат каквито и да е мерки за възстановка състоянието на колата или за смяна на части, за да се подsigури дълготрайната стабилност на конструкцията.

Ръжда



Премахване на ръжда в кухни - секция 3

Полезно е да се вгледаме в кухините с ендоскоп.



Ако купето е здраво, премахването на ръжда и съпътстващите я вредни химикали с ФЕРТАН е необходимо като подготовка за последваща финална обработка.

За да постигнем това, продуктът трябва да бъде въведен във всички кухни чрез пистолет за кухни с 360-градусова сонда. Подсигурете компресията в пистолета под налягане да бъде около 7-9 бара и това в пистолета за кухни около 3-4 бара. Използването на ръчен спрей-пистолет се препоръчва само за врати, бонета и т.н., тъй като такъв може да се използва с максимално налягане от едва 1.2-1.5 бара, което не е достатъчно за пълното усвояване на ФЕРТАН в кухините.

Моля отбележете, че продуктът трябва да навлезе във всички кухни, спойки и двойни заварявания, за да действа ефикасно.

За автомобилите, по които има хлабава, белеща се ръжда, се препоръчват две приложения на ФЕРТАН, тъй като тези "листенца" трябва първо да бъдат достатъчно разхлабени, за да се премахнат с вода. В такъв случай, можете да приложите смес ФЕРТАН едно към едно с вода за първото третиране, след което да я оставите да действа 48 часа при 20°C. През това време автомобилът може да бъде използван нормално. Ако температурата падне под 20°C, нощем например, времето за реакция може да се увеличи повече от два пъти. ФЕРТАН не бива да се прилага при температури под 5°C.

Изплакване

След посоченото време за реакция, изплакнете засегнатите части обилно с вода. Използвайте около 15 литра вода за всеки литър ФЕРТАН, като оперирате с пистолета под налягане при 6 бара и с пистолета за кухни при 4 бара. За това важно отмиване не паркирайте колата си върху бледа повърхност, плочки, паваж и т.н., тъй като течашата вода може да ги боядиса. Сега напръскайте влажните секции с неразреден ФЕРТАН по същия начин и оставете отново да подейства за 24 часа при 20°C. Отново, автомобилът може да бъде използван нормално и времето за реакция може лесно да достигне до повече от 6 месеца (напр. през лятото).

Премахване на ръжда в кухини - секция 4



Преди завършващата обработка на кухината със защитна вакса е важно тя да бъде изплакната още веднъж с вода.



Тази обработка може да изглежда ангажираща, но само по този начин могат да бъдат премахнати ръждата и всички вредни вещества от засегнатите части и да бъдат защитени от повторна корозия със защитна вакса.

Действие

Сега бихме искали да обясним действието на ФЕРТАН, особено в кухините.

Продуктът има три основни съставки, които в комбинация премахват окисленото желязо, ръждата, както и минералните соли и киселини. По този начин чистият метал се оголва и същевременно се сдобива със защитен катоден слой от цинков фосфат. Следва и допълнителна защита с танин комплекс без окислени желязни йони и фосфофилит. Този слой е напълно неразтворим във вода и защитава метала почти шест месеца, през което време трябва да се извърши предпазната обработка. За да бъдат премахнати ръждата и замърсяванията трябва частите отново да бъдат обилно изплакнати с вода. Във всеки случай следвайте правилото: 15 литра вода за всеки литър ФЕРТАН. Водата, която ползвате за изплакване не може да създаде корозия, тъй като най-горният защитен слой е неразтворим, а трябва да имаме предвид и че течащата вода отмива електролитите и намалява риска от корозия. Моля отстранете водата за изплакване по отговорен за околната среда начин.

Отвори

За ефективната обработка на всички секции и кухни с пистолет за кухни, всички възможни дренажни дупки трябва да бъдат отворени. Ако те са запушени, покрити от бронята или отсъстват изобщо, нови отвори трябва да бъдат направени в зони, където не влияят на визията или целостта на структурата.

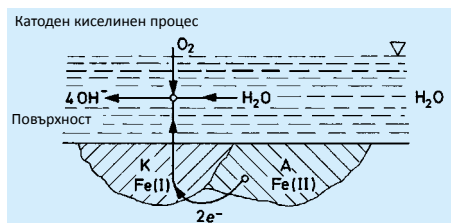


Премахване на ръжда в кухни - секция 5

Предварително вземете подходящи уплътнители и след това пробийте дупки с определен диаметър, като намажете върха на бормашината с грес, за да не останат стружки, които да причинят корозия. Пробийте отворите така, че всяка кухина да има оток и си записвайте на лист хартия за да се подсигурите, че е така. Ако имате план на конструкцията от производителя, използвайте него като ръководство.

За да сте сигурни, че не остава вода в каналчетата и ниските точки, повдигнете автомобила с крик, първо от предната лява, задната лява и т.н. и позволете на водата да се отече напълно.

Когато секцията или кухнята бъде измита напълно, тя е чиста от ръжда и вредни химикали и след като повърхността изсъхне, може да бъде покрита с вакса.



Последна обработка

Когато прилагате материали за финална защита на кухни и секции е важно да запомните някои неща.

Накратко, довършващата обработка на избраните части трябва да се извършва единствено на температури над $20^\circ C$. Това се отнася и за каросерията на автомобила, и за самия материал. При прилагане на защитна вакса, моля прочетете инструкциите за „Обработка с вакса“.

Предварителна обработка с вакса

С ПРЕВАКС (PREWAX), нов продукт разработен през 2010 година, който свободно си пробива път през заварени и препокриващи се панели и дългосрочно защитава тези уязвими места от т. нар. контактна корозия.

Спреят работещ при 5 бара налягане с $360^\circ C$ градусова сонда, може лесно да се използва в кухни, гънки, бонета, врати, припокрити части и т.н. Просто пуснете малко количество от продукта по всяка спойка и неговата силно концентрирана вакса ще защити с изключителна издръжливост дори и най-уязвимите части.

Тази снимка показва приложението на защитна вакса за кухни на няколко тънки слоя.



Обработка с вакса

Където е възможно, надграждайте защитната вакса в няколко тънки слоя. Процесът трябва да остави поне 12 часа време за съхнене между слоевете. По този начин съставките могат да се изпарят и малките пукнатини, които неизбежно се появяват, се покриват от следващия слой. Така се изгражда стабилна и издържлива финална защита, която е значително по-стабилна от един дебел слой, който може да се пропука след години. Има известна прилика с боядисването, при което няколко последователни тънки слоя са видимо по-издържливи от един дебел слой.

Препоръчителното налягане за приложението на вакса за кухни е 7.5-9.5 бара за пистолет под налягане (№ 8011001) и 3.5-4.5 за пистолет за кухни (№ 8011501).



Премахване на ръжда и корозия в шасито

1. Първо, шасито трябва да се изчисти от свободна мръсотия, прах, масло, грес и силиконово замърсяване. Почистващ уред под налягане е препоръчителен за това.

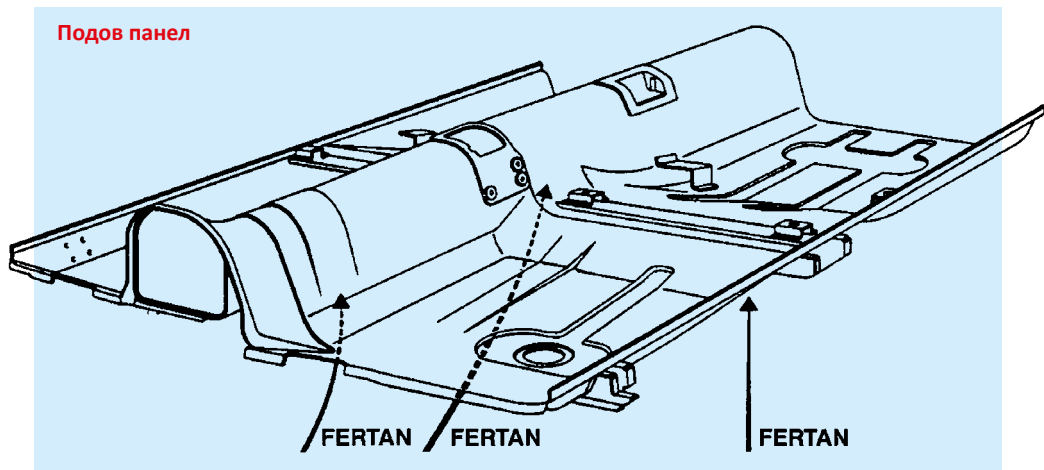
2. ФЕРТАН се прилага върху шасито докато е все още влажно със спрей или Шутц пистолет при налягане от около 1-3 бара. Останките от предишната защита на шасито трябва да бъде премахната по възможност напълно. Това се отнася и за PVC обработките, които често се използват при окачването на двигателя. Обработки и слоеве, които са солидно прикачени за шасито могат да бъдат оставени, тъй като при тях няма корозия. Все пак обаче трябва щателно да проверите за зони, където ръждата е повдигнала части от боята и е влязла отдолу. При възстановка на класическа кола, се препоръчва пълното отстраняване на старото защитно покритие на шасито. Пълното премахване на всички слоеве (напр. защита на шасито) може да се извърши с обработ-

ка със сух лед под налягане. Този метод се е доказал като най-добрата подготовка за приложение на ФЕРТАН, тъй като позволява много прецизен контрол при премахването на старите слоеве, както и защото никакви замърсители не могат да навлязат в металните пори.

Приложеният ФЕРТАН трябва да бъде оставен да действа поне 24 часа, през което време автомобилът може да бъде използван нормално освен по осолени пътища.

3. Преди да се приложи финалната защита, по възможност до 6 месеца след приложение на ФЕРТАН, шасито трябва отново да бъде изплакнато с вода. Ако такава защита не се прилага, обработеното с ФЕРТАН шаси ще бъде защитено от корозия чрез комплекса желязо-танин за период от 6-12 месеца.

Подов панел

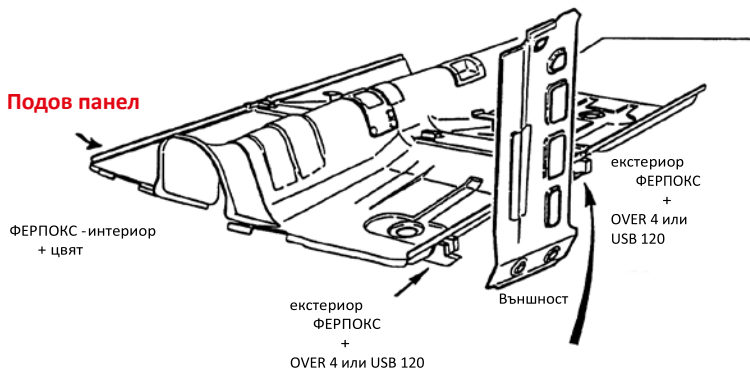


Покриване на неръждивото шаси след обработка с ФЕРТАН

Преди всичко потребителят трябва да се увери какви изисквания ще има към шасито за в бъдеще. Само така избраното покритие може да постигне желаните резултат и да защити дълготрайно възстановеното возило. При автомобили, които се използват лятото или предимно за конкурси често се желае долната част да се боядиса в основния цвят. Този слой боя може да бъде качествено защитен с прозрачна вакса ПРОТЕВАКС (PROTEWAX) VP 527.

Тази защита е подходяща и за боядисани окачвания, кормилни части и т.н. Тя обаче не се препоръчва за автомобили, които се полз-

Подов панел



ват цялостно и са изложени на сол по пътя през зимата, например. В тези случаи е нужно по-издържливо покритие. Ако ръждясалото шаси е третирано с ФЕРТАН, то трябва първо да бъде измито с вода - по възможност с пръскачка под налягане. След това в зависимост от индивидуалното състояние трябва да се приложи правилното покритие.

Ето няколко важни за вземане решения:

1) Боя в цвета на купето: в този случай боята може да бъде нанесена директно върху слой

ФЕРТАН спрямо указанията на производителя, след което обработка с вакса завършва процеса. При тази процедура винаги първо обработвайте препокриващите се участъци първо с ПРЕВАКС, след което с ПРОТЕВАКС VP 527, указано по-горе или с издържливата вакса за шаси UBS 240.

2) В ситуации, където има високи изисквания към обработения панел (напр. целогодишно ползване), ФЕРПОКС (FERPOX, епоксиден грунд) или OVER 4 могат да бъдат използвани като основно покритие, като отново се налага използването на ПРЕВАКС в застъпените трудно достъпни участъци. Върху този слой може да се прилага боя.

3) Ако слой боя се пропуска, има избор от няколко други покрития. OVER 4 SPS (черен спрей), или OVER 4 SPG (сив), служещи за дълготрайна защита и против одраскване, или само вакса

(UBS 240) биха свършили работа.

Важно е да се разбере, че за автомобили, които трябва да издържат на огъване и тежки условия, заради своята конструкция (кабриолети) или нормално експлоатация (4x4), се препоръчва употребата на невтвърдяващо се покритие като UBS 240. Този гъвкав слой никога няма да се пропука, за разлика от втвърдяващите се вакси. Ако има пукнатини в покритието на шасито, то това създава перфектни условия за образуване на ръжда!



Премахване на ръжда по външните части на купето

1. При премахване на ръжда от външните части на колата трябва да се има предвид следното: повече от 80% от ръждата в шасито започва в кухините, сгъвките, заваряванията и т.н. и се развива отвътре-навън, покривайки все по-голяма площ. Следователно е важно да започнем премахването на ръжда в кухините, също отвътре-навън. Само така може да се уверите, че ръждата няма отново да се появи и да унищожи панела отвътре.

2. При обработка на външни панели е много важно те да бъдат почистени ПРЕДИ употребата на ФЕРТАН. Също така е важно да се премахнат напълно и останките от предишни обработки, които може да са си пробили път навътре в боята. Ако това не е възможно, какъвто е случаят със силикон, старата боя трябва да премине пясъкоструене до оголяване на метала.

Оголено шаси



Важно е това пясъкоструене да се извърши ПРЕДИ приложение на ФЕРТАН, тъй като защитната сила на комплекса желязо-танин се премахва от последващо пясъкоструене.

3. За да се отстранят порите в ръждивите зони на изчистения с пясък метал, ФЕРТАН трябва да се нанесе много тънко с четка. Преди боядисване е важно конструкцията отново да се измие обилно. Търкане с гъба би ускорило процеса, но използването на други пособия следва да се избягва, тъй като те могат да наранят покритието на ФЕРТАН. След като изсъхне зоната, само тънък слой ФЕРТАН остава видим и някои части може да изглеждат необработени, но слоя Фертан е там и предпазва метала от корозия.

4. Подготвената каросерия сега може да бъде боядисана, обработена с филър, грундове и т.н. спрямо указанията на производителя. Използване на епоксиден грунд (напр. Ферпокс, ЕП филър и т.н.) като първи слой е особено ефикасно.

5. Частите, които могат да се откачат, като спойлери, във всеки случай трябва също да бъдат обработени с епоксиден грунд и да бъдат снабдени с неметални подложки, чрез които да имат контакт със следващите панели.

6. Горепоисаната процедура за премахване на ръжда от външните части на колата е тествана от водещите производители на автомобили и се препоръчва от тях и официалните им сервизи.

Премахване на ръжда от резервоари

Поради употребата на добавката МТБЕ (метил три-бутил етер) като ограничение за предвартителното запалване при безоловния бензин, стоманените и алуминиевите резервоари ръждясват от вътре. За да се предотврати това в дългосрочен план, вътрешно покритие е на практика задължително. Обезмасляването е първия етап в премахването на утайка. Изпразнете резервоара напълно и го отстранете от мотора или колата. Моля съхранявайте внимателно или отстранете отговорно всякакво останало гориво. След това изплакнете резервоара обилно с вода. След това добавете препарат за миене и напълнете резервоара до средата с топла вода. Разклатете и обърнете резервоара така че да се разклатят ръждивите седименти. След около час-два премахнете тази течност по отговорен за околната среда начин. Тогава добавете правилното количество Фертан F1 обезмаслител за двигатели в зависимост от вместимостта (~250 мл на всеки 10л капацитет), разклатете добре и обърнете резервоара, за да се разклати остатъчната утайка, след което оставете разтвор да подейства за около час-два. След това излейте сместа в контейнер. Можете да я използвате за други дейности по почистване – напр. на двигател/скоростна кутия, валове и оси. Ако течността съдържа големи твърди частици може да бъде филтрирана с обикновена цедка. Накрая измийте много старателно резервоара с хладка вода.

Сега имаме опцията да премахнем ръждата от вътрешността с ФЕДОКС (FEDOX) отстранител на ръжда, за да стигнем до оголения метал, след което да стабилизираме повърхността с ФЕРТАН, или директно да започнем с преобразуването на ръжда с ФЕРТАН. И двата метода дават отлични резултати, като повърхността е по-гладка ако използваме ФЕДОКС.

Когато извършвате дейности от такъв тип носете гумени или защитни ръкавици.

Резервоар на автомобил



За да не се нарани резервоарът и съставните му части винаги го поставяйте на мека подложка. Не позволявайте на продуктите ФЕРТАН да текат върху бледи повърхности, като плочки, тъй като може да ги зацапат. Дръжте ФЕДОКС далеч от боядисани повърхности и изплакнете обилно с вода, при случай на разливане (не е нужно ако резервоарът ще се пребоядисва). ФЕДОКС: излейте седем литра гореща вода (60°C) в резервоара и бавно добавете един литър ФЕДОКС. След това смесете с още три литра гореща вода. Дръжте на температура 20°C следващите 12-24 часа. Излейте през ситен филтър сместа в пластмасов контейнер (може да се използва за почистване на инструменти и части). Измийте резервоара внимателно с вода и го оставете да изсъхне. Повърхността на метала е силно активна в този момент и трябва да приложите защитен слой веднага. Чистата стомана започва да ръждясва след първите 15 минути навън в нормални условия, точно както при бластиране. Ако използвате ФЕРТАН не изсушавайте резервоара. Във влажния резервоар добавете около 200 мл ФЕРТАН на всеки 10 л вместимост. Разклатете и завъртете резервоара на всички посоки, за да се покрие напълно отвътре. Ако правите това за резервоар на мотор, бъдете сигурни, че сте покрили цялата вътрешност с всички нагвания - след което оставете сместа да изтече напълно в чист съд. Излятото количество ФЕРТАН преобразувател прецедете и може да бъде използвано за обработка на други елементи. Оставете резервоара на 20°C за поне 24 часа (максимум шест месеца), за да забързате реакцията с оксид. След това изплакнете обилно и старателно с вода, докато водата се изчисти от черни частици. Това може да проверите, като изсипвате водата през филтър за кафе или филтърна хартия. Изчистете всякакви поакпавания по боядисаната повърхност незабавно с вода (не се налага ако резервоарът ще бъде пребоядисан). По този дълъг и мръсен метод може да се отстранят ръждата напълно и евтино, без да се премахва здрав материал. След като изсъхне резервоарът ще бъде напълно чист от ръжда. При друг вид резервоари, например за горещо масло и корабни резервоари, моля помолете за нашата безплатна брошура.



Покритие за вътрешността на резервоара

Резервоарът винаги трябва да бъде обезмаслен и неръждив преди да му бъде приложено покритие, както е описано на предната страница, за да се подсигури оптималната адхезия на покритието.

Обработката се извършва с епоксидно покритие в две части, която издържа на постоянен допир до гориво и масло и е резистентна към киселини и основи.

ТАПОКС (ТАРОХ) се продава в 500 мл и 1000 мл кенове и се смесва напълно преди употреба с вървящия към него втвърдител ТХ 10. Процесът на смесване може да се извърши в оригиналната опаковка, по възможност с малка бъркалка или с отвертка и бъркалка.

Покрийте външността на резервоара, за да не развалите боята му (не е нужно ако му предстои боядисване). Премахнете капачката за гориво и запушете отвора с тиксо, корк или нещо подобно.

Излейте добре смесените ТАПОКС и ТХ10 в резервоара през дупката, след което я запушете, за да няма теч, и го разклатете, завъртете и т.н., за да покрие сместа изцяло вътрешността.

Отпушете отвора за петрол и оставете сместа да изтече в оригиналния си контейнер, след което я сложете веднага в хладилник при температура 0°-4°С. Отново запушете отвора за гориво.

Сега оставете покритието да изсъхне за около 30 минути, след което извадете всички запушалки, поставете го с големия отвор надолу, след което насочете слаба струя въздух към този отвор и я оставете да излезе през най-малкия такъв. Това може да се направи с компресор или друг вид въздушна помпа, като налягането не трябва да надвишава 0.2-0.4 бара, за да не нарани все още мекото покритие. Поддържайте тази струя около 3 часа.



ПРОФЕСИОН



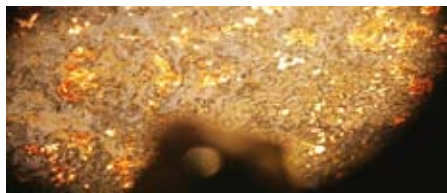
След това, резервоарът трябва да бъде оставен да изсъхне напълно за поне 72 часа на температура около 20°C, като не бива да бъде затоплян допълнително. След като изсъхне, покритието на ТАПОКС издържа до 70°C, затова при боядисване температурата на печта не бива да надвишава 70°C.

Забележка: Остатъчното количество от разтвора може да бъде използвано за всякакви други цели на метални повърхности, като в резултат металът се сдобива с издръжлив слой, подходящ за пребоядисване. (Напр. огради, стълбове, инструменти и т.н.)

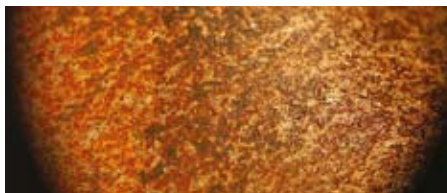
Продуктът издържа едва до 12 часа максимум при 4°C, след което е неизползваем.

Струйката въздух, която трябва да минава през резервоара при процеса на съхнене, остранява тежките газове на разреждателя, които продуктът съдържа и осигурява равномерно изсъхване на новосъздадения слой.

Важно: Излизащата струя въздух може да причини експлозия! Осигурете адекватна вентилация! Без пушене - без огън - без пламък. Не използвайте никакви ел. уреди! Моля отстранете всякакви пръски незабавно с разреждател (универсални целулозни разреждатели)



Резервоар с ръжда и утайка



След почистване



След премахване на ръждата с ФЕРТАН



След обработка с ТАПОКС

Информация можете да намерите на www.fertan.bg

Email: office@fertan.bg

София 1612, ул. Емине 23-25,
тел. 024831500

АЛИСТ



Ръжда в изпускателната система

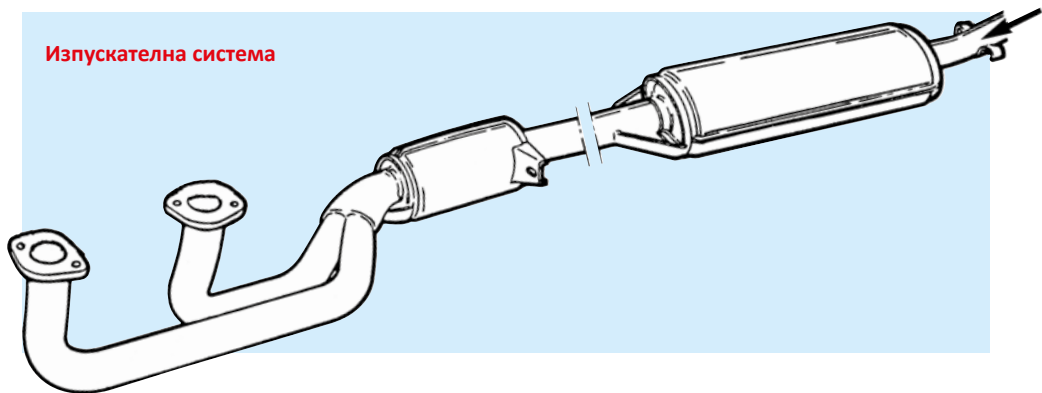
Скъпите изпускателни системи често ръждясват отвътре навън, когато останат прекалено дълго в магазина например, или при класическите коли - в залата за изложения. Дори през зимата, когато колата си стои в гаража, изпускателната система може да ръждяса изцяло.

1. ФЕРТАН се впръсква в системата през ауспуха чрез тънка пластмасова тръбичка. За тази цел би бил подходящ пистолетът с 60 см сонда (Код 8015001), като сондата

2. Тъй като ФЕРТАН е незапалим, двигателят може да бъде стартиран по всяко време без притеснение, че може да настъпи повреда или ФЕРТАН да спре да действа, стига температурата в ауспуха да не надвишава 400°C.

3. ФЕРТАН може да бъде използван и задругите части на изпускателната система, стига да могат да бъдат обработени механично, т.е. със сонда. Пробиването на дупки в която и да е от частите не се препоръчва.

Изпускателна система



трябва да влезе колкото може по-навътре и да се впръска ФЕРТАН бавно, докато се изважда. Тъй като ФЕРТАН е на водна основа, той се комбинира с насъбраният конденз и образува смес, която дълготрайно предпазва от ръжда.

Забележка: ФЕРТАН не бива да навлиза в катализатора.



Премахване на ръжда във външни части на каросерията, шасито и части на шасито

1. Първо премахнете хлабавата ръжда и мръсотията от шасито, като обърнете особено внимание на мазнини, грес и силикон. За тази цел се препоръчва почистване под високо налягане.

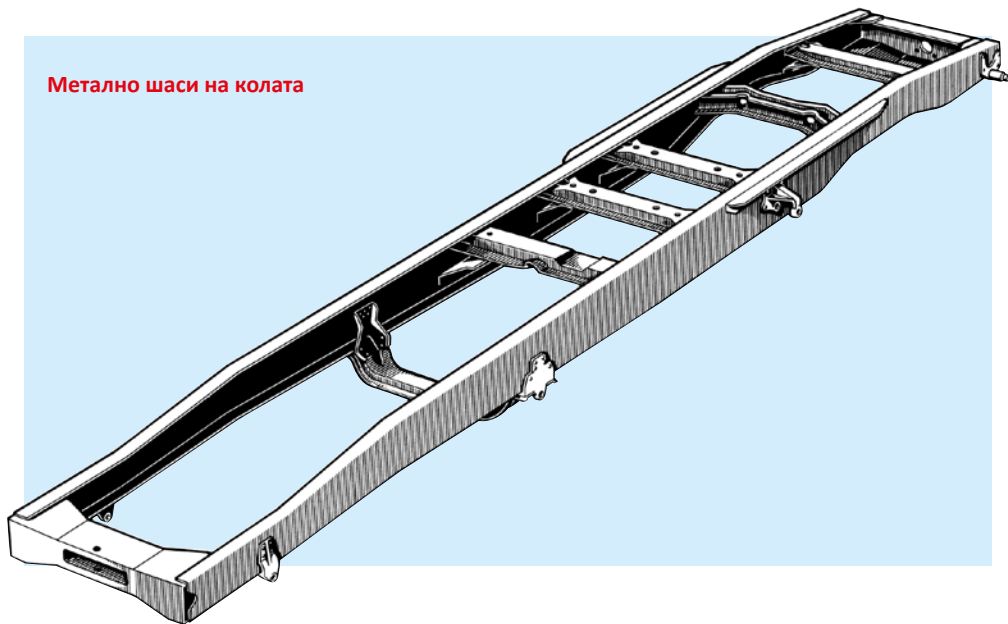
2. ФЕРТАН се нанася върху все още влажното шаси с четка, ролка или спрей под ниско налягане (1-3 бара). В кухините ФЕРТАН трябва да се впръска и отвътре, по възможност със сонда или 360° дюза. ФЕРТАН трябва да остане поне 24 часа по тези части, през което време автомобилът може да бъде ползван нормално.

3. Преди да се нанесе последната защита, по възможност до 6 месеца от нанасянето на ФЕРТАН, е важно да изплакнете шасито отново обилно с вода.

4. Всеки цвят и всеки вид боя може да се ползва като последно покритие, но използването на епоксиден грунд винаги се препоръчва като първи слой върху ФЕРТАН. Тези епоксидни грундове имат голяма резистентност към всичко като одраскване от камъчета или други природни сили, както и към химическа корозия и влага.

5. Тъй като ФЕРТАН не атакува пластмаса, гума, мед и т.н. не е нужно да се премахва окачването или спирачни и хидравлични линии. Процедурата описана по-горе спестява значителна сума в сравнение с останалите практики като пясъкоструене и постига същия ефект. Опитът показва, че шаситата, почистени от ръжда с ФЕРТАН, са защитени от корозия за много по-дълго от бластираните такива.

Метално шаси на колата



Премахване на ръжда от рамки на стъкла и прозорци

При много от старите автомобили, ръждата се поражда изпод предното стъкло или рамките на прозорците.

Повлияни от влагата, която си проправя път навътре, и “агресивните” химични вещества в атмосферата, слоевете боя и протекция се нарушават, като фосфатното покритие дори може да изчезне. Тогава деструктивният процес неизбежно започва и ако не бъде спряна се стига до по-задълбочена корозия. Този проблем се вижда, когато влагата и дъждовната вода оставят кафяви петна по тялото на колата. За съжаление тези видими знаци не винаги присъстват при по-новите стъкла и влагата си остава скрита, причинявайки корозия в спойките.

Докато това се случи защитните слоеве зад рамката на стъклото са вече унищожени и трябва спешно да бъдат заменени, за да се избегне по-нататъчна корозия.

Моля, следвайте следната процедура за тези зони:

1. Премахнете стъклото.
2. Премахнете всякакви остатъци от уплътнителя.
3. Ръчно отстранете повърхностната ръжда, доколкото е възможно.
4. Старателно почистете повърхността с чистител на силикон (моля не използвайте друг продукт, особено НЕ минерален).
5. Нанесете ФЕРТАН с малка четка върху засегнатите зони и го оставете да реагира.
6. След като ФЕРТАН претърпи реакция, почистете повърхността с вода, но не оставяйте оттичащия се ФЕРТАН да засъхне по колата (за да не зацапа боята).
7. След като изсъхне обработете частта с правилните китове, грундове и боя и поставете стъклото.



Предно стъкло

Чрез този процес осигурявате премахването на съществуващата ръжда и чрез последващата обработка и боядисване металът е защитен. По този начин защитата му ще трае докато траят уплътнителите и допълнителните защити.

Премахване на ръжда от ротор на спирачка, барабани, спирачен апарат

pH неутрален, без разтворители, природо-съобразен отстранител на ръжда за вертикални повърхности.

Гел версията на ФЕДОКС®

Обект: Порше 924S - 1987 г.

Март 2015 г.

Време: 30 минути (+3 часа изчакване)

(Продукт одобрен от BMW . OE #: 83 19 2 357 552)



1. ФЕДОГЕЛ (Fedogel®) е нанесен. Безникаква подготовка на повърхността! Същото се прави и със спирачния апарат. Време за изчакване = 3 часа.



2. Състоянието на ротора и спирачния апарат след 3 часа. Следваща стъпка: измиване с вода за неутрализиране.



3. Нанесени грунд и боя. Изящен краен резултат!





Продуктов каталог





ФЕРТАН® Преобразувател на ръжда
30 мл

Високотехнологичен преобразувател на ръжда с вградена четка за лесно нанасяне
№ 20001



ФЕРТАН® Преобразувател на ръжда
1000 мл

Стандартна бутилка, съвместима с употреба при всякакви автомобили и пистолети за кухни. Пистолет с подходящ адаптор и сонда:
виж. № 425000

№ 22601



ФЕРТАН® Преобразувател на ръжда
250 мл

Спрей и четка за правилно нанасяне
№ 22001



ФЕРТАН® Преобразувател на ръжда
5000 мл

Удобна туба от 5 литра за работилницата или индустриални цели
№ 22801



ФЕРТАН® Преобразувател на ръжда
250 мл

Спрей бутилка в отделна опаковка за поставяне на кука
№ 22201



ФЕРТАН® Преобразувател на ръжда
50 л

50 литров бидон с капаче за индустриална употреба
№ 23001

Прозрачна вакса за кухни

Висококачествена вакса подсилена със смола за оптимално покритие на кухините, особено подходяща след обработка с ФЕРТАН. Добри еластични характеристики: тънък течен слой, който няма да изтече извън кухнята и е с дълготрайна гъвкавост.



HT прозрачна вакса за кухни

500 мл
500-милилитров спрей с
360° дюза и 60 см сонда
№ 28204

1000 мл
Стандартна бутилка,
съвместима за употреба
при всякакви автомобили с
пистолети за кухни.
№ 28404



Без снимка: 5000 мл
Удобна туба от 5 литра за
работилницата с вградено
капаче
№ 28604

Без снимка: 200 л
№ 28804



ПРЕВАКС предварителна обработка за вакса

500мл
Вакса за предварителна
обработка с изключително
нисък вискозитет, за
спойки, кухни и други
уязвими участъци в
шасито. Върви в комплект
със сонда.
№ 26204

Епоксиден грунд

Ферпокс 1-К Епоксиден грунд

Изключително издръжлив 1К грунд за повърхности, подложени на силно износване. Издържа на температури от -40°C до 250°C. Без олово и хром. Подходяща за преобоядисване с всякакви 1К и 2К бои. Цвят: базалтово сиво RAL 7012



Ферпокс - 1 кг кутия
№ 24604
Размер на поръчка: 6 бр.
Без снимка: 2,5 кг кутия

№ 24704



Ферпокс спрей - 400 мл
За оптимално нанасяне на
слой с желаната дебелина,
подходящ за малки площи
№ 24850



ММ30 - 400 мл
Мулти-метално покритие
като дълготрайна
катодна защита,
съставена от алуминий-
титан-цинк. Перфектна
адхезия и подходящ за
преобоядисване с лак или
боя в една или две части.
Подходящ за каросерия,
спирачен апарат, рамки,
отоплителни системи,
индустриални цели и др.
Показва висока
издръжливост при тестове
за корозия.
№ 26004

Защитни вакси



Протевакс BP527
400 мл/1000 мл
Прозрачно полиакрилно покритие за алуминий, мед, галванизирани и боядисани повърхности. Бързо засъхваща и устойчива на ултравиолетови лъчи вакса.
№ 400 мл спрей: 29204
№ 1000 мл кен: 29404



Протевакс BP527
5000 мл
№: 29604

Без снимка:
Протевакс BP527
170 кг
№ 29804



UBS 240 спрей-вакса за защита на шасито
500 мл
Изключително издържлива еластична вакса в прозрачно-кехлибарен цвят. Дълготрайна защита от камъчета, вода и корозия. Лесна за нанасяне. Отлично качество.
№ 27204

UBS 240 вакса за защита на шасито за спрей-пистолет
1000 мл
№ 27404

Без снимка:
UBS 240 вакса за защита на шасито
5000 л
№ 27630

Без снимка:
UBS 240 вакса за защита на шасито
200 л
№ 27804

Защита от одрасквания

Абразивна защита за каросерията против одраскване със сложна формула; защита за оптимална адхезия към повърхността, подходяща за преобоядисване.



OVER 4 SPG
абразивна защита - сив
500 мл
№ 25104

OVER 4 SPG
абразивна защита - сив
1000 мл
№ 25204



OVER 4 SPG
абразивна защита - черен
500 мл
№ 25304

OVER 4 SPG
абразивна защита - черен
1000 мл
№ 25404



НОВО

Еластична абразивна защита за купе Premium
1000 ml
№ 25601

Еластична абразивна защита за купе Premium. Разработена изключително за обработка на класически автомобили. Много еластична, перфектна адхезия, висока корозионна защита. На водна основа - щадяща природата.

Премахване на ръжда и покритие за резервоари



ФедОКС концентрат за отстраняване на ръжда 1000 мл
ФедОКС е продукт, разработен специално за премахване на ръждата по вътрешността на резервоари и стоманени части, като той премахва напълно оксидния слой, а вътрешността на резервоара и стоманените части остават напълно бляскави. Продуктът се добавя към вода в 10%-тов разтвор. При силна ръжда увеличете двойно концентрацията.
№ 23604



ФедОГЕЛ отстранител на ръжда 500мл
ФедОГЕЛ е гел-формата, премахваща ръжда от стомана. 3-5мм слой от нанесения гел ще разгради корозията и е подходящ за вертикални повърхности.
№ 23504

Комплект за покритие и почистване на резервоари

За метални резервоари с конструкционна вместимост **до 40 л** - № 24501
до 80 л - № 24401

F1 почистваща течност за двигател (обезмаслител) - 1000 мл

ФЕРТАН преобразувател на ръжда - 250/1000 мл
ТАПОКС - 2 компонентна защита - 445 мл/890 мл

2К Специално епоксидно покритие за резервоари

Покритие резистентно към всичко горива, луга и много киселини. ТАПОКС може да бъде използван за следните видове резервоари: стоманени и алуминиеви, за горива или масло, баластови резервоари на кораби, водни резервоари и т.н. (не включва резервоари за питейна вода).

ТАПОКС може да се използва и за индустриални приложения и покритие на бетонни подове подложени на износване.



ТАПОКС кен

285 мл
№ 24030

570 мл
№ 24330

ВАЖНО: Кенът е направен по-голям, за да може да се смеси с втвърдителя в същия съд

Втвърдител за ТАПОКС TX-10

160 мл
320 мл



Почистващи препарати



ГРАНД ПРИ
Препарат за гуми
1000 мл
Спрей с убедителна
почистваща сила на много
разумна цена!
№ 71704



**F1 - препарат за
почистване на двигател**
1000 мл
Анти-смесващ препарат,
който разделя мазнините/
греса от водата и не е
агресивен към боя, гума,
пластмаса и т.н.
№ 72204



F1 - препарат за гуми
1000 мл
За най-добрата и по-лесна
работа по почистване
на гуми, дори между
браздите, както и за много
мръсни джанти от сплав,
стомана или пластмаса.
№ 70204



F1 - универсален препарат
1000 мл
Без усилия премахва петна,
утайка, мазнина, грес и т.н.
от пластмаса и изкуствени
материи. Отлично
пригоден за пластмасови
повърхности като: табло,
облегалки на врата,
покрития, брони и т.н.
Полезен е и за градинска
мебел, кухни и т.н.
№ 72704



F1 - специален препарат
за гуми
1000 мл
Специално разработен
спрей за хромирани
алуминиеви и железни
гуми и джанти. Явен
огледален ефект. След
почистването хромът
изглежда като нов! Нежно
действащ препарат без
киселини.
№ 71204



F1 - препарат за насекоми
по стъклото
1000 мл
Лесно и бързо почиства
стъклени повърхности от
всякакви насекоми, птичи
изпражнения и други
подобни. Безобиден е към
боя, хром и пластмаса.
Външните стъклени
повърхности са идеално
чисти и няма остатъци от
мръсотия.
№: 73204



F1 - препарат за покрив на кабриолет

1000 мл

Лесно и бързо почиства прах и следи от замърсяване по пластмасови и метални покриви. Безобиден е за спяващите части.

№ 75204



Пяна за тапицерия

600 мл

Много ефикасен за почистване на тапицерия и плат.

№ 77204

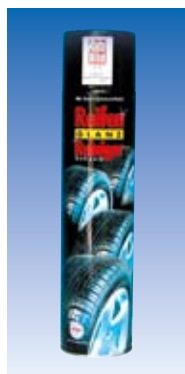


Препарат за отлично полиране на гума

400 мл

Напръскайте сухата, чиста гума за да създадете дълготраен бляскав ефект, красящ всяка кола. Особено полезен за шоу коли, коли-експонати и всякакви висококачествени автомобили.

№ 77060



Пяна за бляскави гуми

600 мл

Спрей за оптимално почистване и грижа за всички гуми. Продуктът се пени до постигане на матов, копринен блясък. Мръсотията се премахва автоматично в процеса.

№ 77104



F1 - препарат за стъкла

Универсален препарат, подходящ за всякакви стъклени повърхности.

1000 мл

№ 78201

5000 мл

№ 78301



Чистител на силикон

250 мл

Отличен универсален чистител на силикон с бързо и мощно действие,

№ 77604

1000 мл

№ 77730

5000 мл

№ 77830

Специални почистващи препарати



DE 26/27 - препарат почистване на вакса 1000 мл
Специализиран спрей за почистване на полиакрилни вакси - ПРОТЕВАКС ВР 526 и ВР 527 № 74204



Гел за почистване на мотори 1000 мл
Премахва мръсотия, грес и мазнини от всички части на мотора. Дори упоритите замърсявания лесно биват премахнати. Продуктът не съдържа киселини и не е вреден за завършени повърхности.
рН 8.2
№ 75704



Н 102 - препарат за алуминиеви повърхности 1000 мл
Специален препарат за алуминий, неръждаема стомана и галванизирани повърхности. Прекратява оксидацията на алуминия мигновено!
№ 73704

5000 мл
№ 73804

50 л
№ 73904



Куикклийн - Смес за отстраняване на масло 3 л
Изключително изгоден поради това, че се използва в много малки количества. Продуктът попива 2.5 пъти теглото си. Не попива вода. Маслото и химикалите се отделят от водата с Куикклийн. Оптимална ефикасност дори на мокри повърхности. Поради малкото количество, от което се нуждаете за почистването. Крайната цена е много ниска.
№ 30004



Почистващ концентрат 5000 мл
Почистващ концентрат за вашите подове, камъни, устойчиви на киселина, и плочки. Подходящ е и за почистване около басейни. Отстранява и най-упоритите замърсявания, дори такива от автомобилни инсталации. **ВНИМАНИЕ:** Да не се допуска да навлезе в питейна вода.
№ 76604

50 л
№ 76704



Куикклийн 20 л
№ 31004

Пистолети за пясъкоструене



Накрайник за еднолитрови туби
с E42 адаптор и 60 см сонда 360° дюза. Дюзата е само \varnothing 4.2 мм за специално нанасяне.
№ 8015004



Пистолет за пясъкоструене 200-400 л/мин

Пистолет за пясъкоструене с 1000 мл чашка и високоефективен пръскач
Налягане:
4,5 бара (70 PSI)
максимум: 10 бара (150 PSI)
№ 8017004



Спрей под налягане 1250 мл с маркировка
Пластмасов, подходящ и за алкални разтвори. Работи и хоризонтално.
№ 8016004



Тръба - спирала

За всякакви стандарти пистолети и компресори

6.25 мм свързващи накрайници
Вътрешен диаметър: 5 мм,
Външен диаметър: 8 мм,
Полиетилен

Дължина: 5 м
№ 8050104

Дължина: 10 м
№ 8050204

Дължина: 15 м
№ 8050304

Дължина: 25 м
№ 8050404



Пистолет за пясъкоструене 200-400 л/мин

Рециклиращ пясъка.
С различни накрайници
Налягане:
4,5 бара (70 PSI)
максимум: 10 бара (150 PSI)
№ 8018004

Почистващи пистолети



Пистолет за въздух къс
№ 8010004



Пистолет за въздух дълъг
№ 8010104



Пистолет за обработка на кухни
Метален.
Широк отвор за вакса, със сонда 600 мм и 360° дюза.
Работно налягане 3.5-4.5 бара вакса и 3-4 бара Фертан
№ 8011504



Пистолет под налягане за кухни
Изцяло професионален метален пистолет.
Дюза 1.4 мм, защитаваща вътрешността, 750 мм сонда с 360° дюза.
1050 мм сонда с 360° изрязана дюза, система за бърза смяна на резервоара. Достъпни са допълнителни накрайници и резервоари. Работно налягане 7.5-9.5 вакса и 7-9 бара Фертан.
№ 8011004

ПРОФЕСИОН

Пистолети под налягане за боя и грунд



Спрей за грунд и филър

Пистолет от анодизиран месинг за дълготрайна употреба и лесно почистване. С 600 мл пластмасов контейнер, дюза \varnothing 2,0 мм. Подходящо за водни бои, с игла и дюза направени от неръждаема стомана. С кръгла или плоска наставка за пръскане № 8012204



Пистолет за финално покритие

Пистолет от анодизиран месинг за последно покритие с игла и дюза направени от неръждаема стомана. С кръгла или плоска наставка за пръскане. Подходящо за водни бои със 125мл контейнер. Дюзи \varnothing 0,5 мм и \varnothing 1,0 мм. № 8012004



Спрей апарат 700 мл

Пълнеж се ръчно. Емайлиран отвътре. С две дюзи (тясна и широка).

Налягане: 5 бара максимум: 10 бара. Не е подходящ за алкални препарати № 8014004

Наглавник с 5 части № 8514012



Пистолет за боя Оптима

\varnothing 1,35 mm Професионален пистолет за боя с гравитационна чашка и клапан против протичане. Тефлонови® уплътнители, дюзи от неръждаемо желязо. Достъпни са и други варианти за дюзи. № 8012104



Регулируем спрей-пистолет

С 250мм регулируем накрайник и регулируемо налягане. 1000 мл алуминиева чашка. Налягане: 5-6 бара (90 PSI) Максимум: 10 бара (150 PSI) № 8013004

АЛИСТ



Пистолети под налягане и аксесоари



Алуминиев държач за

маркучи

Малък

№ 41100

Среден

№ 41200

Голям

№ 41300

XL

№ 41400



Помпа за гуми

Помпа за гуми с метална свързка Ø 60 мм и шокова защита.

Клапа: 0 - 15 бара
(0 - 220 PSI) (0 - 1500 kPa).
Налягане: 6 бара (90 PSI).
Максимум: 10 бара (150 PSI)

№ 8019004

Зимни продукти



Зимен комплект за колата

Идеален за всеки шофьор.

Съдържа:

1 антифриз за ключалки
1 глицеринов стик за гумени уплътнители
1 стик лой от елен против замръзване
1 гъба против мъгла
1 кърпа за прозорци
40x35 см
№ 9071010



Кърпа за прозорци
40x35 см

№ 9071002



Сезам зимен асортимент
Вариант А

24 стика лой от елен
24 стика вазелин
16 стика глицерин
27 антифриз за ключалки
18 графитени масла
9 универсални масла
№ 9043501

Сезам зимен асортимент
Вариант Б

32 стика лой от елен
16 стика вазелин
16 стика глицерин
27 антифриз за ключалки
18 графитени масла
9 универсални масла
№ 9043502



Сезам стик лой от елен
25 г

Лой от елен е доказан натурален продукт без мирис, който предотвратява залепване и замръзване при гумите на врати и прозорци, ограничава остаряването и ги възстановява.

Работна температура:

15 - 25° C.

№ 9010224



Сезам стик вазелин
25 г

Технически доказан продукт за гуми. Нетоксичен и без мирис. Предотвратява залепване и замръзване на гума.

Особено ефективен заради своята мекота

Работна температура:

5 - 25° C.

№ 9011224



Сезам стик глицерин
50 мл

Консервант за гумени сплави и силикон. Течен продукт, подходящ и за температури под 0°. Предотвратява замръзване при гуми. Лесен за нанасяне чрез специална гъбичка.

Работна температура:

5 - 25° C.

№ 9012324



Сезам антифриз за ключалки
50 мл

Бързо и надеждно освобождава замръзнали ключалки като предотвратява повторно замръзване. Бутилката е със специален тънък накрайник.

№ 9020324



Сезам Графитол
50 мл

Със специална метална дюза. Освобождава и почиства мръсни и запущени ключалки. Когато всичко се провали, Графитол помага!

№ 9021324



Универсално масло
50 мл

Универсално масло без киселини в шише с тънък накрайник за прецизно приложение при коли, колелета или дори вкъщи.

№ 9022324



Продукти за чисти ръце



Wascholin препарат за ръце

10 л
Концентрирана, неалкална паста без пясък за защита на ръцете. Премахва мазнини, грес, мастило, боя, битум и т.н. след просто измиване с вода
№ 53001



Manuclean препарат за ръце

500 мл
Препарат за ръце Почистващ крем с натурални съставки за нежно почистване на ръце. Силно концентриран висококачествен продукт с неутрално рН, слабо оцветяващ. Подходящ за диспенсър, напр. за персонала
№ 52011

10 л
№ 52021



Hansalin препарат за ръце

3 л
Защитен крем за ръце с ланолин. Лесно и нежно отстранява масло, грес, катран, боя, мастило, битум, масла от вериги и т.н. Втрийте в ръце без вода до отстраняване на мръсотията и измийте или избършете с кърпа.
№ 50021

1 л допълнение
№ 50041



Star Препарат за ръце

3 л/10 л
Концентриран, неалкален препарат с двоен ефект. Лесно и нежно отстранява масло, грес, катран, боя, мастило, битум, масла от вериги и т.н. Втрийте в ръце без вода до отстраняване на мръсотията и измийте.
№ 51021

10 л
№ 51031



200 мл туба
№ 50011



250 мл туба
№ 51011



Manuprotect
защита преди работа
1000 мл

Натурален крем без силикон и консерванти. Защишава от влага, битум, разтвори, грес, боя, киселини, мазнини, лубриканти, хидравлични течности и т.н. Не запушва порите, кожата е защитена и може да диша.
№ 54001



Уош-оф
1000мл
Защитен репелент за мръсотия
№ 57001



Manusoft
защита след работа
1000 мл

Крем без силикон против възпаление и зацапване. Действа бързо, рН неутрален е и премахва мазнините. Специално разработен за суха и раздразнена кожа. Използвайте на чисти ръце периодично по време на и след работа.
№ 55001



Държач за стена с диспенсър
ляво: за 1x3 литра (включва болтове)
№ 40002
горе: за 1x1 литра
№ 40005
долу: за 1x3 литра
№ 40003



Държач за стена
с 3 диспенсѐра - 1x3 литра и 2x1 литра
№ 40001



Държач за стена под ъгъл
за 1 x 1 литра
№ 40006
за 1x1 литра
№ 40004

Грижа и почистване на колело



К1 Гел за почистване на колело

1000 мл

Използването на киселинни препарати вреди на околната среда и колелото.

НЕ и с гелът за колело! Със своята специална формула той се закрепя идеално дори за хлъзгави и вертикални повърхности.

Почиства перфектно дори и най-упоритите замърсявания.
№ 74704



К1 Препарат за почистване на вериги

1000мл

Почистване за шампиони.

К1 Препарат за вериги е с гел-формула. Почистването е бързо и напълно - премахва пръст, грес, мазнини и упорита утайка.

№ 76204



К1 Масло за вериги

100 мл

Това леко масло за вериги осигурява максимално ефективно въртене. Откроява се със своята издръжливост, гладкост и тишината на работа, която носи.

Намалява търкането между веригата и зъбното колело, така че колоездачът да почувства осезаема разлика.

Формулата му го прави лесен за нанасяне и не хлъзгав. Освен това, той защитава от корозия и намалява износването на веригата.

№ 22404



К1 EASY FIX паста при търкане

50 г

К1 Easy Fix е най-доброто средство за премахване на нежелани пукнатини и изтърквания и предотвратява корозията на въглеродни нишки и алуминий. Отменя нуждата за затягане на болтове като увеличава триенето между частите и подобрява захващането.

Подходящ за всякакви връзки между въглерод и/или метал.

№ 60504



bikecare

Грижа за
коелото



Произведено в Германия



от професионалисти за професионалисти



FAS:
Академията по
превозни средства,
Швайнфурт
проучва и показва как
се обновява покритието на
даден автомобил

Очевидно използват
продуктите на ФЕРТАН® за
тази цел!

Качествени продукти от ФЕРТАН



...против
ръжда



...за кухни



...против одраскване
и за долната част на колата



...за резервоари



...епоксиден
грунд



...предварителна
обработка за вакса



...за почистване
на джанти



...на хром



...на двигатели
и скоростни
кутии



...за покрива
на кабриолет



...за гуми



...за чисти ръце
...дори на пътя



...за
работилницата



FERTAN® GmbH GERMANY – София 1612, ул. Емине 23-25

Телефон: +359 (02) 4831500

www.fertan.bg – e-mail: office@fertan.bg

ПРАЗНА БУТИЛКА.



...ПРОСТО ПОРЪЧАЙТЕ
В ОНЛАЙН МАГАЗИНА НА
www.fertan.bg



КАЧЕСТВЕНИ ПРОДУКТИ ОТ ФЕРТАН